

En Y¼ksek Talepler için Makine Takımları

sımturn

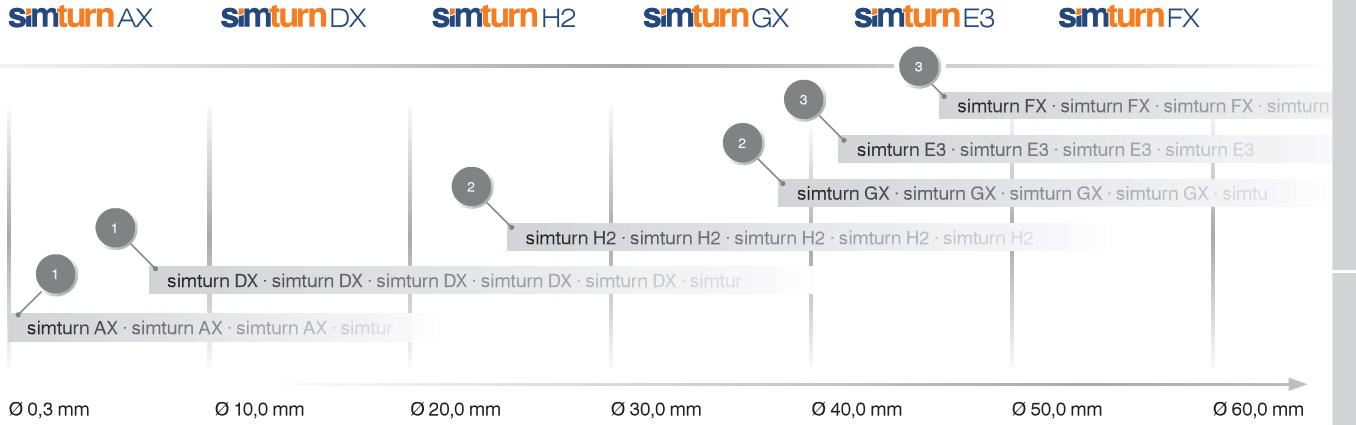
sımmill

sımcut

simturn

Delik içi için torna takımları // Turning tools for internal applications
simturn > Genel bilgiler // General information

Takım sistemleri ve işlenebilir delik çapları.
Our tool systems and the machinable bore diameters.



- 1 Tek kesicili takım sistemi // Tool system with single edge cutting insert
- 2 İki kesicili takım sistemi // Tool system with two edge indexable cutting insert
- 3 Üç kesicili takım sistemi // Tool system with three edge indexable cutting insert

Tools for
highest
expectations

En Yüksek
Talepler için
Makine Takımları

SİMEK

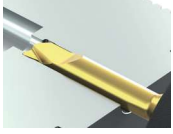
Küçük parça işleme // Small part machining
simturn AX > Genel bilgiler // General information

simturn AX
SIMTEK Small Part Machining Type AX

En küçük deliklerde mükemmel performans.
Great performance in smallest bores.

Örnek uygulamalar // Example applications

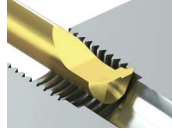
Tornalama
Boring



Kanal tornalama
Grooving



Vida tornalama
Threading



Axial tornalama
Face grooving



ME-sıkma sistemi
ME-clamping system*



Çok hassas ve dayanıklı bir takım sistemi; sert-metal uç ve çelik kater içeriyor. Delik içi \varnothing 0,3 mm ile \varnothing 8,0 mm arası en iyi performans için kullanılabilir uzunluk 9xD.

3000'den fazla standart takım ile hemen hemen her uygulamaya doğru takım mevcut.

Very precise and strong tool system of solid carbide cutting insert and steel toolholders. High repeat accuracy from insert to insert and usable lengths up to 9xD! For best performance in bores between \varnothing 0,3 mm up to \varnothing 8,0 mm.

More than 3000 standard items provide the right answer for almost every internal turning application.

*Almanya Patent No: 10 2014 111 898 // German Patent No. 10 2014 111 898

SIMTEK

En Yüksek
Talepler için
Makine Takımları

Tools for
highest
expectations

Küçük parça işleme // Small part machining
simturn DX > Genel bilgiler // General information

simturnDX
SIMTEK Small Part Machining Type DX

Delik çapı 7,0 mm'den itibaren mükemmel performans.
Great performance in bores as of \varnothing 7,0 mm.

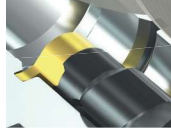
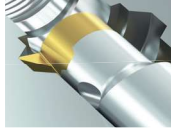
Örnek uygulamalar // Example applications

Tornalama
Boring

Kanal tornalama
Grooving

Kopyalama
Copying

Profil tornalama
Profiling



Çok sayıda farklı uygulamalar için titreşimi önleyen çelik veya sert metal katerler ürün yelpazemizde yer alır,

Optimal delik içi \varnothing 7,0 mm ve \varnothing 24,0 mm arası uygulamalar için 11 çeşit boy mevcuttur. 2000 den fazla standart ürün ile hemen hemen her iç çap uygulamaları için doğru çözüm bulunur.

Wide range of carbide cutting inserts, fixed with a screw on the toolholder front side. Anti-vibration carbide and steel toolholders are available for a variety of applications.

Available in 11 different sizes, for best results in bores between \varnothing 7,0 mm and 24,0 mm. More than 2,000 standard items provide the right answer for almost every internal turning application.

Tools for
highest
expectations

En Yüksek
Talepler için
Makine Takımları

SIMTEK

simturn

simmill

simcut

12

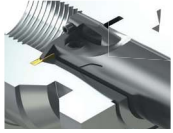
Küçük parça işleme // Small part machining
simturn H2 > Genel bilgiler // General information

simturn H2
SIMTEK Small Part Machining Type H2

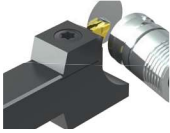
Dış taraf ve küçük delikler için çift kesicili uç.
Two cutting edges external and in small bores.

Örnek uygulamalar // Example applications

Kanal tornalama
Grooving



Kesme
Parting Off



Profil tornalama
Grooving and Profiling



Takım sisteminde çift kesicili sert metal uç ve çelik kater mevcuttur. Takımlarımız ve özellikle kesici uçlarımız en iyi talaş kontrolü ve performans sağlama için tasarlanmıştır. Uç yuvasındaki özel dizayn sayesinde, sağlamlık ve maruz kalınan yükün dağıtılması sağlanmaktadır.

Kater ölçüleri minimum 10,0 mm x 10,0 mm dir. Kanal derinliği maksimum 18,0 mm ye kadar standart ürün mevcuttur. Ø 24,5 mm ve üzeri delik içi uygulamalarda kullanılabilir.

Tool system of carbide insert with two cutting edges and steel Tool-holder. The cutting insert, and especially the cutting edge, was designed to offer best chip control and improved performance in bores. The special insert seat design enhances the overall stability and cutting force absorption and leads to improved results.

External applications with shank sizes from 10,0 x 10,0 mm and with max. cutting depths of 18,0 mm. Internal applications in bores as of Ø 24,5 mm.

SIMTEK

En Yüksek
Talepler için
Makine Takımları

Tools for
highest
expectations

Küçük parça işleme // Small part machining
simturn K2 > Genel bilgiler // General information

simturn K2
SIMTEK Small Part Machining Type KX

Küçük parça dış uygulamalarda iki kesicili uç.
Small part machining external, with two-edged inserts.

Örnek uygulamalar // Example applications

Kanal tornalama
Grooving

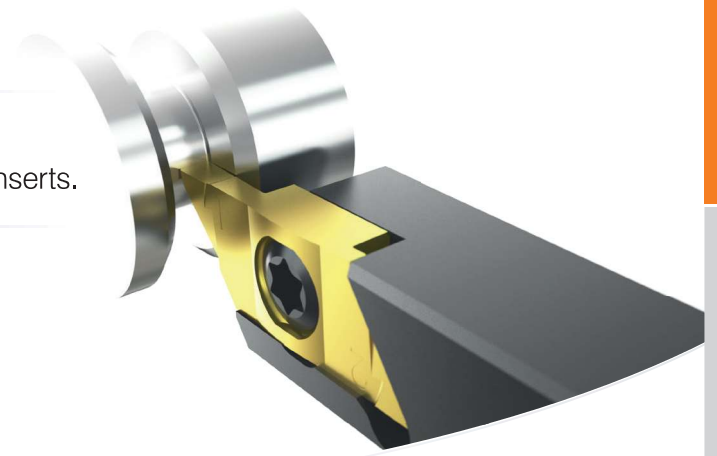
Profil tornalama
Turning

Vida tornalama
Threading



simturn K2 takım sistemi iki kesicili uç tasarını ve kater boyutları 10,0 mm x 10,0 mm ile küçük parçalarda dış yüzey uygulamalarda idealdir.

Sistemde bütün uygulamalar için standart takım mevcut olup, bu takımlar 7,0 mm ye kadar kesme derinliğine sahiptir.



The tool system simturn K2 was designed to meet highest expectations in Small part machining. The system provides two-edged indexable cutting inserts and square shank sizes from 10,0 mm x 10,0 mm on.

All the major applications are available as standard items providing cutting depths up to 7,0 mm.

Tools for
highest
expectations

En Yüksek
Talepler için
Makine Takımları

SIMTEK

simturn

simmill

simcut

14

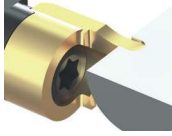
Küçük parça işleme // Small part machining
simturn C4 > Genel bilgiler // General information

simturn C4
SIMTEK Small Part Machining Type C4

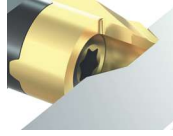
Küçük parça dış yüzeyler için alından değişebilir uçlar.
Small part machining external, inserts are mountable from the front-side.

Örnek uygulamalar // Example applications

Tornalama
Turning



Kanal tornalama
Grooving



Küçük parça işlemede özel talepleri karşılamak için simturn C4 dizayn edildi. Sistem alından uç değiştirme dizaynı ve 7,0 mm x 7,0 mm den başlayan kater kesiti ile kullanımı kolaydır.

Yaygın uygulamalar için 5,5 mm ye kadar kanal derinliğinde standart ürünlerimiz mevcuttur.

The tool system simturn C4 was designed to meet special requirements in Small part machining: It provides an easy-to-use solution by mounting inserts from the front-side, along with shank sizes starting from 7,0 x 7,0 mm on.

All the major applications are available as standard items providing cutting depths up to 5,5 mm.

SIMTEK

En Yüksek
Talepler için
Makine Takımları

Tools for
highest
expectations

İç ve dış kanal ve torna // Internal and external grooving and turning
simturn GX > Genel bilgiler // General information

simturn GX
SIMTEK Turning Tools Type GX

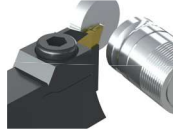
Daha fazla derinliğe ihtiyaç olduğunda.
In case you need higher cutting depths.

Örnek uygulamalar // Example applications

Profil tornalama
Profiling



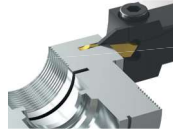
Kesme
Parting Off



Vida tornalama
Threading



Kanal tornalama
Grooving



Takım sistemi iki kesicili sert metal uç ve katederden oluşmaktadır. Dış çapta derinliği 26,0 mm ye kadar olan uygulamalarda kullanılmaktadır.

Farklı formlarda taşlanmış ve talaş yüzeyi özel sinterlenmiş ürünlerimiz mevcuttur.

Tool system of carbide cutting insert with two cutting edges and strong toolholders for demanding applications. Possible depths of cut up to 26,0 mm for external applications.

Different ground and sintered cutting edge geometries available.

Tools for
highest
expectations

En Yüksek
Talepler için
Makine Takımları

SIMTEK

simturn

simmill

simcut

16

İç ve dış kanal ve torna // Internal and external grooving and turning
simturn E3 > Genel bilgiler // General information

simturn E3
SIMTEK Turning Tools Type E3

3 Kesici... Hassas, Verimli, Ekonomik.
3 Cutting Edges... Precision. Efficiency. Cost effectiveness.

Örnek uygulamalar // Example applications

Kanal tornalama
Grooving



Profil tornalama
Profiling



Vida tornalama
Threading



Kesme
Parting Off



Ekonomi ve hassasiyet çelişki değil. Bu sistem en ideal örnektir: Kanıtlanmış olan hassasiyet, üç kesicili, vida ile montajlanmış uç, ekonomi ve performans ile birleştirilmiştir.

Taşlanmış kesici uç başına fiyat avantajı bu konsepti tamamlıyor. Bizim sistemimizi rakiplerimizin ürünleri ile karşılaştırın.

We believe that efficiency and precision at the same time is no goal conflict. This tool system is the best example: It offers reliable precision and combines it with stability and performance through a bolted fixation of the indexable cutting insert with three cutting edges.

The tool concept is enhanced by cutting inserts available at very low net prices per ground cutting edge. Compare this system with our competitors products.

SIMTEK

En Yüksek
Talepler için
Makine Takımları

Tools for
highest
expectations

Torna ve çoğunlukla dış kanal // Mainly external grooving and turning
simturn E12 > Genel bilgiler // General information

simturnE12
SIMTEK Turning Tools Type E12

Çok yaygın olan kanal açma sistemi.
Wide-spread grooving system.

Örnek uygulamalar // Example applications

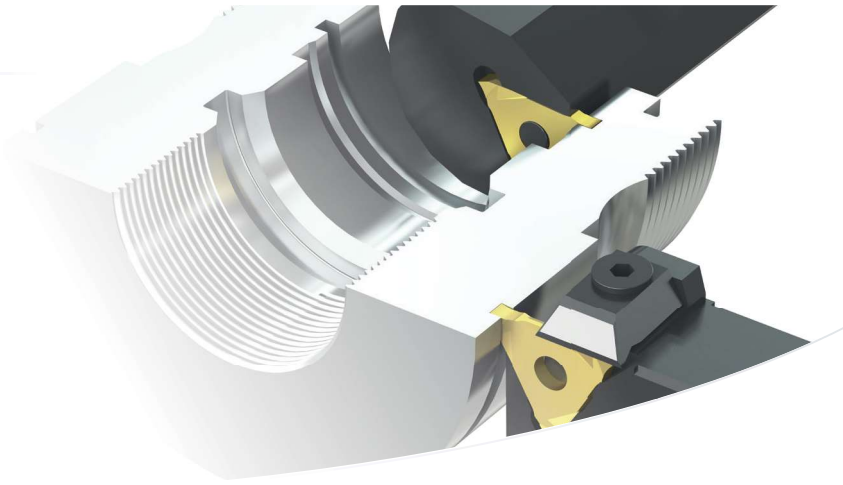
Kanal tornalama
Grooving

Kesme
Parting off



Takım sistemi üç kesicili sert metal uç ve çelik kater den oluşuyor. 6,0 mm ye kadar işlenebilen derinlik, Ayrıca işleme göre dış uygulamalarda derinlik 8,0 mm ye kadar çıkabilmektedir. Farklı taşlanmış talaş yüzey geometrileri mevcuttur.

Tool system of indexable carbide cutting insert with three cutting edges and steel toolholders. Possible depth of cut up to 6,0 mm or in some case up to 8,0 mm for external applications. Range of ground cutting edge geometries available.



Tools for
highest
expectations

En Yüksek
Talepler için
Makine Takımları

SIMTEK

simturn

simmill

simcut

18

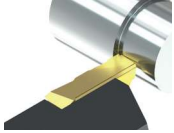
Kanal açma ve tornalama // External grooving an turning
simturn F3 / F8 > Genel bilgiler // General information

simturnFX
SIMTEK Turning Tools Type FX

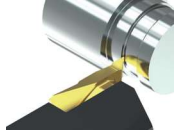
Performanstan ödün vermeden özel uygulamalar için.
Performance without compromise for special applications.

Örnek uygulamalar // Example applications

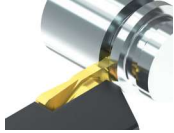
Tornalama
Turning



Profil tornalama
Profiling



Kanal ve profil tornalama
Grooving and profiling



Özel takımlar yüksek hassasiyet, performans ve devamlılık içindir. Müşterilerimizin özel ihtiyaçlarını karşılamak için üç kesicili komple taşlanmış uçlar. Çok sayıda çeşitli standart katerlerimiz mevcuttur. Standartlarımız dışındaki ihtiyaçlarınız için size özel ürünler tasarlayabiliriz.

For custom-made individual tools with highest precision, repeat accuracy, performance and stability: Three cutting edges, fully ground and indexable carbide cutting insert for customer individual applications. Wide range of standard toolholders - and a matching special solution in case there is no standard given.

SIMTEK

En Yüksek
Talepler için
Makine Takımları

Tools for
highest
expectations

Şekillendirilmiş takımlar // Decolletage and form tools
simturn F10 / F12 > Genel bilgiler // General information

simturn Decolletage
SIMTEK Turning Tools Type Decolletage

Form takımlar çok tasarruf sağlar.
Form tools provide immense potential savings.

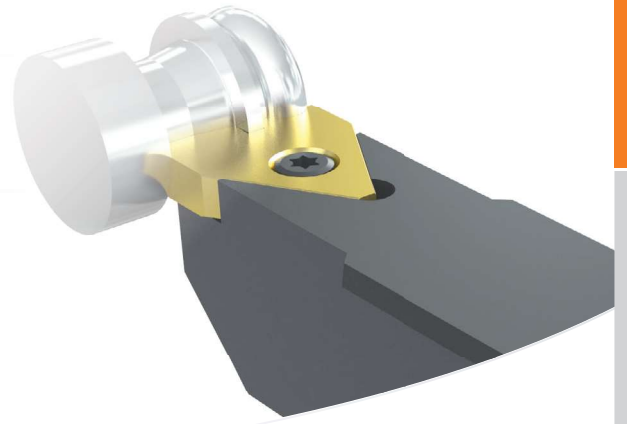
Örnek uygulamalar // Example applications

Profil tornamalda örnekler
Profiling examples



Tasarruf şansını özel profil işleyen takımlar kullanarak yakalayın. SIMTEK-Decolletage-Torna takımları 64,0 mm ye kadar çeşitli genişlikte mevcuttur. İstedığınız profile göre şekillendireceğimiz simturn Decolletage profil işleme takım teklifi almak için lütfen bizimle bağlantı kurun.

Yarı mamul uç olarak da mevcuttur.



Generate these savings by using special form and profiling tools. SIMTEK Decolletage cutting tools are available in widths up to 64,0 mm. Please contact us in order to get a quotation for a custom-made simturn Decolletage form tool.

Semifinished inserts are also available.

Tools for
highest
expectations

En Yüksek
Talepler için
Makine Takımları

SIMTEK

simturn

simmill

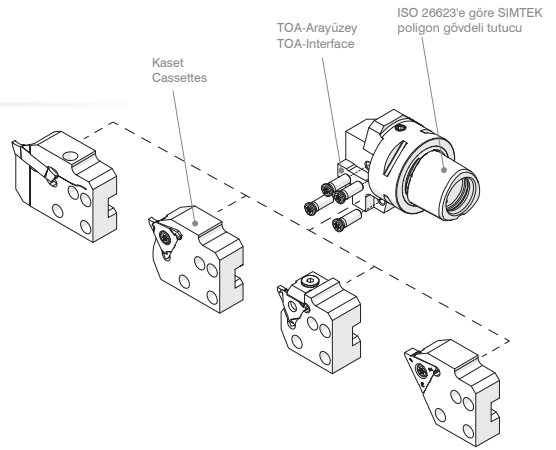
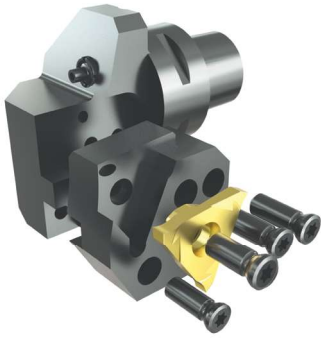
simcut

20

Modüler tutucular // Modular toolholders
simturn OA > Genel bilgiler // General information

simturn OA
SIMTEK Turning Tools Type OA

Modüler sistem kater ve kasetden oluşmaktadır.
Modular system of basic toolholder and cassettes.



Modüler sistem katerden ve uyumlu kasetden oluşmaktadır. simturn ürün grupları için farklı kaset çeşitleri bulunmakta, iç ve dış uygulamalar için ISO 26623'e göre poligon gövdeli tutucu mevcuttur.

System of modular basic toolholders and matching cassettes for a variety of simturn product groups. The basic toolholders with polygonal shanks according to ISO 26623 are available for internal and external applications.