

TRIM™ E950

Yüksek Performanslı Metal İşleme Emülsiyonu



TRIM E950 bitkisel bazlı yeni yağ teknolojisi ve en üst sınıf yağlayıcı katıkların harmanlanmasıyla elde edilmiş çok yüksek performanslı ve işletme maliyeti düşük metal işleme sıvısıdır. Bu gelişmiş emülsiyon, bitkisel kaynaklı oluşu ve ilk doluşta bile çok belirsiz olan kokusu sayesinde operatörler tarafından tercih edilmektedir. TRIM E950'nin dirençli yapısı sayesinde; uzun bir depo ömrüne sahip olmakla beraber, eski tip emülsiyonlarda yaygın olarak karşılaşılan kötü kokulardan da kaçınabilirsiniz. Arttırılmış yağlama özelliği ve üstün EP katıkları sayesinde işlemesi zor alüminyum alaşımları inkonel, titanyum, paslanmaz çelik ve yüksek çekme dayanımlı çeliklerde olağanüstü yüzey kalitesi ve uzun bir uç ömrü sağlar.

Suda Çözünen Yağlar



Üretimde vites yükseltin:

Üstün mekanik yağlama özelliği ve daha yüksek yağ içeriği ile TRIM® emülsiyonları, kesici uç ve malzeme arasında sağlam bir film tabakası oluşturur. Bu tip emülsiyonlar, 600 SFPM'den daha düşük; broşlama, raybalama, derin delik delme, modül ve silindirik frezeleme, puntasız taşlama ve yatay frezeleme gibi uygulamalar için idealdir.

Emülsiyonlar; sarı metaller, bakır, pirinç, bronz, alaşımlı çelikler, döküm alaşımları ve işlemesi zor Inconel® ve diğer özel alaşımların işlenmesi için en uygun ürünlerdir.

Aerospace Approvals

Company	Specification
GE AVIO	TN0989
Rolls-Royce	CSS 129, CSS 131
Safran Group	PR6300 Index A

Tercih edin:

- Benzersiz yağlayıcı özelliğe sahiptir
- Çok uzun tank ömrü ve talaş ile taşınma miktarının çok düşük olması, işletme maliyetlerini de düşürür
- Yumuşak su kullanımında bile çok az köpük oluşturur
- Sert suya dayanıklıdır
- Klor içermeyen ve sülfürize olmayan aşırı basınç (EP) katkısı, havacılık alaşımlarının işlenmesindeki, zorlu operasyonlarda yığıma kenarı oluşumunu (BUE) kontrol eder
- Hızlı ıslatma yeteneği ile iyi bir kesme yüzeyi ve hem parça hem de talaş üzerinde oluşturduğu film tabakasıyla da mükemmel korozyon engelleme özelliği sağlar
- Magnezyum hariç tüm malzemelerle uyumludur
- Özel taşıyıcı veya ekipman olmaksızın kolayca geri dönüştürülür veya imha edilir
- Yüksek maliyet gerektiren katkılar olmaksızın uzun süre etkin şekilde çalışır

Özellikle Tercih Edin:

Kullanım — bileme, broş, delik açma, delik delme, derin delik delme, diş çekme, diş haddeme, dişli kesimi, frezeleme, işleme merkezlerinde yapılan zorlu işler, kılavuz çekme, matkapla delme, raybalama, rulo diş açma, torna, yüksek basınçlı, yüksek hacimli, yüksek hızlı frezeleme, yüksek hızlı torna

Metaller — alüminyum dövme, bakır, çelik alaşımlar, çelikler, demir dışı metaller, dökme demir, döküm alüminyum, nikel alaşımları, paslanmaz çelikler, sarı metaller ve titanyum

Kullanılan Sektörler — enerji, havacılık, medikal ve otomotiv

E950 şunları içermez — bor, fenolik bileşikler, formaldehit donörleri, klor, kükürlü EP katkıları ve nitrit

TRIM™ E950

Yüksek Performanslı Metal İşleme Emülsiyonu



Kullanım Önerileri

- Maksimum kayganlığın gerekli olduğu düşük hızlı metal kesme işlemleri için, daha yüksek konsantrasyonlar kullanın ve daha fazla soğutma gerektiren işlemler için, daha düşük konsantrasyonlar kullanın.
- % 7 -% 10 arasındaki konsantrasyonlarda çalışmak en iyi tank ömrünü ve korozyondan korumayı sağlar.
- Performans optimizasyonu da dahil olmak üzere ek uygulama bilgileri için lütfen <https://www.masterfluids.com/tr/tr/distributors/index.php> adresinde bulunan Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcı listesindeki Bölge Satış Yöneticinizi veya Teknik Hattımızı +49 211 77 92 85 - 13 numaralı telefondan arayın.

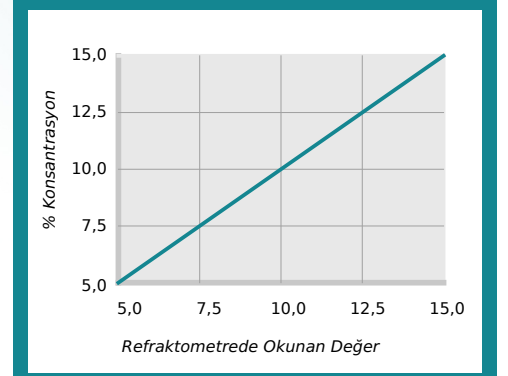
Fiziksel Özellikler Tipik Veriler

Renk (Konsantre)	Kehribar
Koku (Konsantre)	Hafif bazık
Hal (Konsantre)	Sıvı
Parlama Noktası (Konsantre) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (Konsantre Ürün Aralığı)	8,9 - 9,9
pH (Tipik Çalışma Aralığı)	8,8 - 9,4
Refraktometre Katsayısı	1,0

Önerilen Çalışma Konsantrasyonları

Hafif işlerde	%5,0 - %8,0
Orta Zorluktaki İşlerde	%8,0 - %10,0
Ağır işlerde	%10,0 - %15,0
Önerilen Konsantrasyon Aralığı	%5,0 - %15,0

% Brix Konsantrasyonu



% Konsantrasyon = Refraktometrede Okunan Değer x
Refraktometre Katsayısı
Soğutma Sıvısı Refraktometre Katsayısı % Brix = 1,0

Sağlık ve Güvenlik

SDS isteyin



TRIM™ E950

Yüksek Performanslı Metal İşleme Emülsiyonu



Karıştırma Talimatları

- Önerilen suyla karışım oranları: %5,0 - %15,0.
- Mümkün olan en iyi karışımı sağlamak için, gerekli miktarda konsantre ürünü gereken miktarda suya ekleyin (asla suyu konsantre ürünün üstüne eklemeyin) ve iyi bir karışım elde edene kadar karıştırın.
- Soğutma sıvısı performansını iyileştirmek ve soğutma sıvısı tüketimini azaltmak için; ekleme amaçlı önceden karıştırılmış soğutma sıvısını kullanın. Seçtiğiniz ekleme konsantrasyonu su buharlaşma oranını soğutma sıvısının taşınma oranıyla dengelemelidir. Makinenize en uygun oranı bulmak için "Coolant Makeup Calculator'ı" (Soğutma Sıvısı Ekleme Konsantrasyonu Hesaplama Makinesini) kullanın: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Depo ömrünü uzatmak ve korozyon oluşumunu engellemek için mineral içermeyen su kullanın, böylece taşınma kayıplarını ve konsantre ürün kullanımını azaltın.

Sipariş Bilgisi

20 Litre - Bidon

204 Litre - Varil

1000 Litre - IBC

TRIM™ E950 | ©2010-2023 Master Fluid Solutions™ | 2023-05-24

Ek Bilgiler

- Makineniz ve sirkülasyon sisteminde hızlı ve kapsamlı bir ön temizlik için Master STAGES™ Whamex™ ürününü kullanın.
- Önerilmeyen bir uygulama durumunda veya uygun olmayan bir metal üzerinde kullanmadan önce Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- Bu ürün, Master Fluid Solutions tarafından tavsiye edilenler haricinde, diğer metal işleme sıvıları veya metal işleme sıvısı katkılarıyla karıştırılmamalıdır, çünkü bu genel performansı azaltabilir, olumsuz sağlık sorunları ile sonuçlanabilir veya makine takımlarına ve parçalarına zarar verebilir. İstenmeyen bir kontaminasyon olması durumunda yapılması gerekenler için lütfen Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- TRIM®, Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın tescilli ticari markasıdır.
- Master STAGES™ ve Whamex™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Buradaki bilgiler iyi niyet ilkesiyle verilir ve yayın tarihi itibarıyla güncel olduğu düşünülür ve güncel formül versiyonuna başvurulmalıdır. Kullanım koşulları bizim kontrolümüz dışında olduğu için, açık veya zımnı hiçbir garanti, temsil veya garanti verilmez. Daha fazla bilgi için Master Fluid Solutions ile iletişime geçin. Bu dokümanın en yeni sürümü için lütfen bu URL'ye gidin:

https://2trim.us/di/?i=tr_tr_E950



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/tr/tr/

