

---

**simcut**

---

**Kama kanalı // Broaching**  
simcut BA / BF > Genel bilgiler // General information

**simcut** BA|BF  
SIMTEK Nutstoßen Type BA|BF // SIMTEK Broaching Type BA|BF

Diğer işlemlerle birlikte pozisyon değiştirmeden kama kanalı açma.  
Complete machining process including key ways without reclamping.



Kama kanalları için iki takım sistemi uyumlu\* CNC tezgahlarında tekrar pozisyon değiştirmeden kullanılabilir. Mevcut standart profilleri Kama kanalı ve altıgen soket. Genel maliyetler ve verimsiz zaman pozisyon değiştirmeden bütümüyle işleme ile azaltılabilir.

Two tool systems for broaching applications without reclamping on capable\* CNC-machines. Available standard profiles: Key ways and hexagon socket. Use the possibility to reduce the overall costs and nonproductive time by completely machining without reclamping.

Genel kama kanal açma ve tahrikli tutucular Schwarzer, EWS Slot ve Benz LinA için takımlar mevcuttur.

Tools available for conventional broaching as well as for push-slotting aggregates „Schwarzer“, „EWS Slot“ and „Benz LinA“.

\*) Lütfen kullanılabilirliğini makine imalatcınıza sorunuz // Please contact your machine manufacturer for information about capability.

**SIMTEK**

En Yüksek  
Talepler için  
Makine Takımları

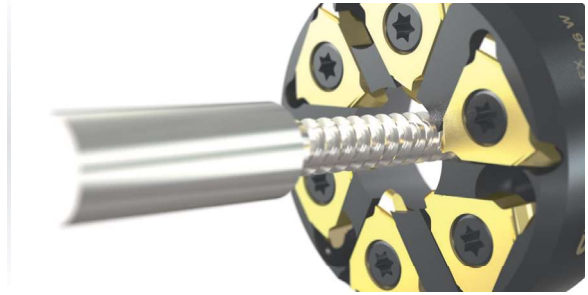
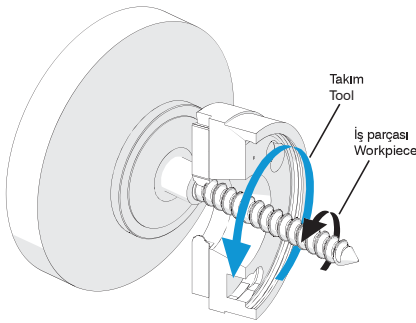
Tools for  
highest  
expectations

**Whirling, dış // Thread whirling, external**  
simcut FX > Genel bilgiler // General information

**simcutFX**

SIMTEK Gewindewirbeln Type FX // SIMTEK Thread Whirling Type FX

Whirling takımları tıbbi teknolojiler ve işlenmesi zor malzemeler içindir.  
Thread whirling applications in medical technology and in difficult-to-machine materials.



Bu takım grubu seri üretim, tıbbi teknolojiler ve işlenmesi zor malzemeler içindir, Sistem üç kesicili çok hassas kaplamalı sert metal uç ve farklı makine ve tutucuya uyumlu freze kafasından oluşmaktadır.

Özellikle uzun boylu vida, kısa işlem süresi ve yüzey kalitesi önemiyse en doğru seçimdir.

Tool group for thread whirling applications in medical technology, general massproduction as well as with „difficult-to-machine materials“. System contains highly precise indexable carbide inserts with three cutting edges with selected grades and a variety of matching whirling rings for different machines and driven units.

First choice for very long threads and for highest expectations towards cycle time and surface quality.

Tools for  
highest  
expectations

En Yüksek  
Talepler için  
Makine Takımları

**SIMTEK**

simturn

simmill

simcut

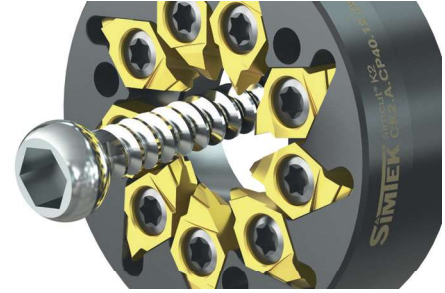
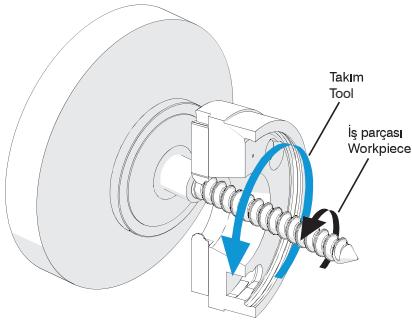
32

**Whirling, dış // Thread whirling, external**  
simcut K2 > Genel bilgiler // General information

**simcut K2**

SIMTEK Gewindewirbeln Type K2 // SIMTEK Thread Whirling Type K2

Whirling takımları tıbbi teknolojiler ve işlenmesi zor malzemeler içindir.  
Thread whirling applications in medical technology and in difficult-to-machine materials.



Bu takım grubu çok hassas iki kesicili kaplamalı sert metal uç ve hassas freze kafasından oluşmaktadır. Özellikle işlenmesi zor malzeme içindir.

Yapılış şekli ile sistem aynı çapta 3 kesicili uca göre %50 daha fazla kesici sayısı sunmaktadır.

Tool group of high precision, two-edged carbide Inserts with special coatings and matching whirling rings. Suitable for „difficult-to-machine materials“ too.

Due to its two-edged design, this system provides up to 50% more cutting edges in equal diameters compared to three-edged systems.

**SIMTEK**

En Yüksek  
Talepler için  
Makine Takımları

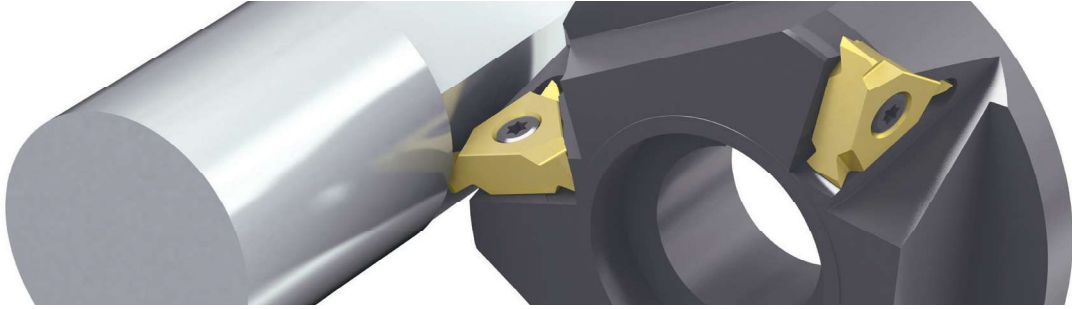
Tools for  
highest  
expectations

yeni | new

**Poligon frezeleme // Polygon milling**  
simcut MX > Genel bilgiler // General information

**simcut MX**  
SIMTEK Mehrkantfräsen Type MX // SIMTEK Polygon Milling Type MX

Yüksek performanslı poligon freze takımları.  
High performance polygon milling tools.



Uzunlamasına veya radyal ilerlemeli poligon frezeleme için birkaç uç yuvasına sahip üç veya altı kesici karbür uç ve disk freze takımları.

Bir disk freze üzerindeki kullanılan kesici uçların ve iletim oranının değiştirilmesi ile bir dizi poligon profilleri işlenebilir.

Tool system of three or six edged indexable carbide insert and disc milling cutters with several insert seats for longitudinal or radial feed polygon milling.

A range of polygon profiles are machinable with one disc milling cutter by variation of used cutting inserts and transmission ratio.

Tools for  
highest  
expectations

En Yüksek  
Talepler için  
Makine Takımları

**SIMTEK**

simturn

simmill

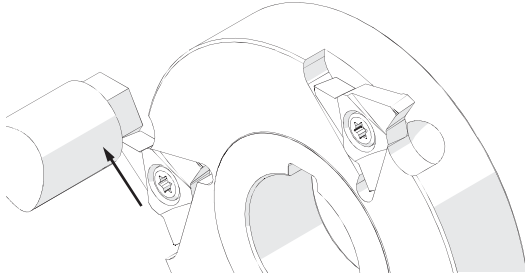
simcut

34

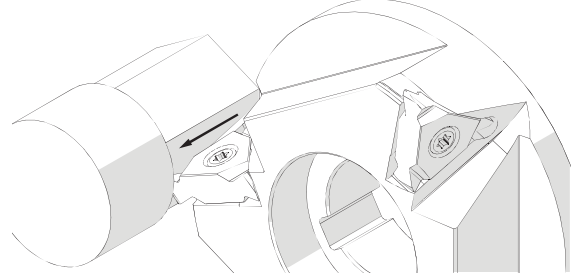
**Poligon frezeleme // Polygon milling**  
simcut MX > Genel bilgiler // General information

**simcutMX**  
SIMTEK Mehrkantfräsen Type MX // SIMTEK Polygon Milling Type MX

**Radyal ilerlemeli polygon frezeleme**  
Radial feed polygon milling

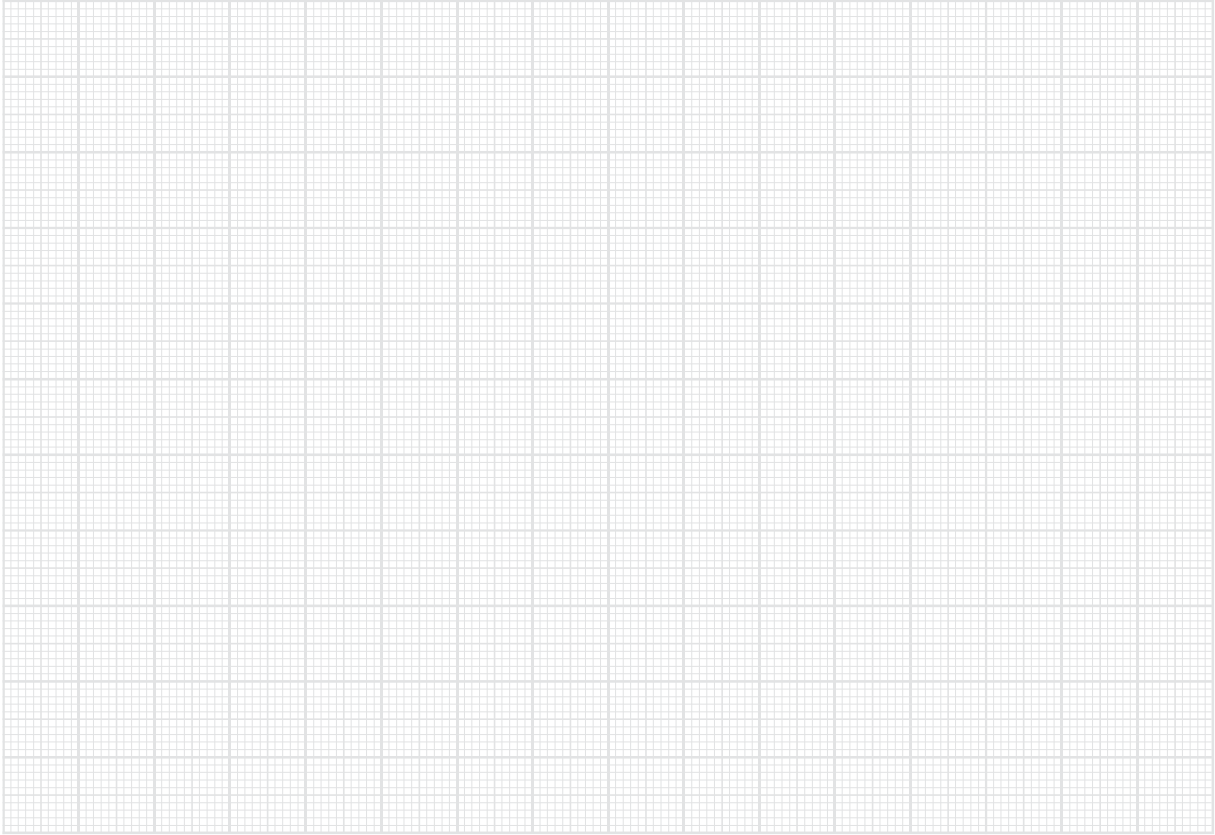


**Uzunlamasına ilerlemeli polygon frezeleme**  
Longitudinal feed polygon milling



	Form // Form														
	Daire // Circle		Yarı daire // Semi-circle		Üçgen // Triangle			Kare // Square		Beşgen // Pentagon			Altıgen // Hexagon		Sekizgen // Octagon (*)
Kesici uç sayısı (z) Number of cutting inserts (z)	1	2	1	3	2	1	2	1	3	2	1	3	2	4	2
Dönme sıklığı (i) Rotational frequency (i)	1:1	1:1	2:1	1:1	1,5:1	3:1	2:1	4:1	1,66:1	2,5:1	5:1	2:1	3:1	2:1	4:1

\* İsteğe göre özel takımlar tasarlanabilir // Special tools available upon request



Tools for  
highest  
expectations

En Yüksek  
Talepler için  
Makine Takımları

**SİMEK**

İletişim // Contact

## **SIMTEK İth. İhr. San. ve Tic. Ltd. Şti**

Yolören Mah. 879 Sokak No: 3  
TR-10300 Edremit | Balıkesir

fon +90 266 376 1161  
fax +90 266 376 1234  
mail sales.tr@simtek.com

[www.simtek.com/turkiye](http://www.simtek.com/turkiye)

**SIMTEK**

En Yüksek  
Talepler için  
Makine Takımları

Tools for  
highest  
expectations